

媒体文章

2021 年 11 月 16 日

携手西得乐共渡难关：为 Iraqi National for Food 成功安装高速 PET 瓶装水生产线



作为伊拉克国家工业食品公司 (Iraqi National for Food) 巴格达新厂建设项目的一部分，西得乐成功在巴格达为其安装了该公司的首条高速 PET 瓶装水生产线。新生产线速度 48000 瓶/小时，具有高达 96% 的出色运行效率，这一切离不开西得乐在包装设计方面的高可持续标准以及在适重包装概念上雄厚的专业实力。这个项目中，Iraqi National for Food 生产的全新 Dinar 瓶有三种容量瓶型，采用市面上最轻的瓶坯制造，瓶底采用西得乐 StarLite™ 设计。

Iraqi National for Food 隶属于 Iraqi National Group of Companies，该集团是伊拉克制造、贸易以及运输领域的龙头企业。Iraqi National for Food 成立于 2019 年，以其高品质的营养产品而闻名。公司拥有众多自有品牌，包括“Hindrin”碳酸软饮料、“Dinar”健康水、“Ra’eege”巴氏杀菌果汁等。

为满足瓶装水不断增长的市场需求，Iraqi National for Food 启动了新厂建设项目。为此，Iraqi National for Food 参观了在土耳其的两家西得乐客户工厂，现场感受了西得乐的解决方案，而后他们选择西得乐作为合作伙伴，负责提供并安装一条 PET 瓶装水整线。

在巴格达创造两项第一：巴格达首条西得乐高速 PET 瓶装水生产线、包装瓶采用市面上最轻的瓶坯吹制

联系方式：

F&H Communications

电话: +49 (0) 89 12175 105

sidel@fundh.de

媒体文章

在分析市场和客户需求后，西得乐提出了以西得乐 Combi 为主的 PET 瓶装水包装整线交钥匙工程。作为统包项目，西得乐负责从包装设计到设备供应的整个过程。这使之成为了在巴格达安装的首条西得乐生产线，也是当地生产速度最快的瓶装水高速生产线；该条生产线速度为 48000 瓶/小时，运行效率高达 96%。该线不仅可确保高效生产和产品质量，还符合可持续的高标准要求。后者对 Iraqi National for Food 至关重要。例如，生产线前端，西得乐的 EvoBLOW 吹瓶机配有 AirEco2 双空气回收系统，将所需高压空气用量减少 35%。此外，西得乐 Matrix Filler SF100 灌装机采用紧凑设计，有效缩小了灌装机占地面积，外部清洁时所需化学制剂和水量更少。灌装环节配有空气循环系统，始终保持安全的生产环境，确保高产品质量。

产品设计上提供三个包装规格（330 毫升、500 毫升、1500 毫升），瓶身采用市场上最轻的瓶坯（得益于 StarLITE 瓶底）制造，进一步提高了产品可持续性。

通过密切合作克服疫情封锁障碍

其间，因新冠疫情加剧了封锁管制，西得乐与 Iraqi National for Food 密切合作，克服了各种物流难题。西得乐中东销售总监 Vedat Guler 表示：“这种情况下，我们在派遣安装团队以及安排备件运输上变得更加困难。尽管在封锁前，生产线已运抵客户工厂，但疫情管制的规定，仍然对项目执行造成很大困难，尤其是当时不允许前往伊拉克。我们与客户携手应对这些难题，疫情封锁几个月后，Iraqi National for Food 设法安排了专机，搭载我们的团队前往当地。”

最终，安装和启动过程仅用了六个月，2020 年 6 月中旬，首批新品正式上市。Iraqi National for Food 执行经理 Mohammed Jasim 表示：“很高兴选择西得乐作为我们的瓶装水整线项目供应商，尤其在疫情期间。西得乐团队出色的专业咨询服务，切实高效的项目执行力，最终使我们的产品能在短期内成功上市。”

媒体文章



编辑注：本文中的图片仅用作文章插图，请勿用于复制。如果本文没有附带高清图片拷贝，请向 F&H Communications 的 Heng Liu 索取，联系方式如下。

媒体评论、广告和赞助事宜，请联系：

F&H Communications

咨询顾问 Heng Liu

电话：+49 (89) 12 175 105

电子邮件：sidel@fundh.de

媒体文章

西得乐致力于饮料、食品、家居和个人护理用品包装业务，是全球领先的 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装解决方案提供商。

我们拥有累计 170 多年的专业技术和丰富经验，通过先进的系统和服务、生产线工程、生态解决方案及其他创新，帮助客户打造未来工厂。西得乐设备销往全球 190 多个国家，装机量逾 40,000 台，全球 5,000 多名员工，以饱满的热情，为客户提供充分满足需求的设备和服务解决方案。

客户面临的市场和业务挑战在不断变化，我们始终确保理解客户实际需求，努力契合客户的具体性能要求和可持续目标。作为合作伙伴，我们利用自身雄厚的技术知识、包装经验和智能数据分析能力，保障客户设备的长期生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为“**Performance through Understanding**（协同理解，共创新绩）”。

要了解更多信息，敬请访问 www.sidel.com/cn 也可联系我们。



 [linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)